







1KG=2.205LB 1INCH=25.40MM

Model: CQD15L

(6

≫ 产品特点

电瓶操作更简便

电瓶的安装有两种方式可供选择:1.侧面拉出,使电瓶的更换更加方便;2.电瓶的推出和拉进随门架自动完成,便于日常维护。可选配

■ LCD显示屏和摄像头。





摄像头和LCD显示屏为可选装置,可以 使操作者在高点操作时更加准确到位



门架内部油管线路分布清晰



驱动和转向系统一体化



电瓶自动拉出装置



可选配电池更换小车

≫ 技术参数

	型 号		单位	CQD15L		
	1.3	驱动方式		电动		
華	1.4	驾驶方式		站驾		
育重量	1.5	额定载荷	Q(kg)	1500		
	1.6	载荷中心距	c(mm)	500		
	2.1	自重 (带电瓶)	kg	2550/2600/2660/2680/2780		
轮子底盘	3.1	•		聚氨酯轮		
	3.2	轮子尺寸, 前轮	mm	Ф280х100		
	3.3	轮子尺寸, 后轮	mm	Ф250х80		
pφ	3.5	轮,前后数量(x=驱动轮)		1x+2/2		
	4.1	门架/货叉-前/后倾角	Grad	2,2 (货叉)		
	4.2	门架缩回时高度	h ₁ (mm)	2090/2340/2590/2240/2640		
	4.3	自由提升高度	h2(mm)	0/0/0/1700/2100		
	4.4	起升高度	h₃(mm)	3000/3500/4000/5000/6200		
	4.5	作业时门架最大高度	h ₄ (mm)	3800/4300/4800/5800/7000		
	4.7	护顶架高度(驾驶室)	h ₆ (mm)	2200		
	4.19	总体长度	l1(mm)	2360		
	4.20	叉面长度	lı(mm)	1290		
	4.21	车体宽度	b ₁ lb ₂ (mm)	1020/1020		
压	4.22	货叉尺寸	s/e/l(mm)	35/100/1070		
4	4.23	叉架DIN 15 173, 等级/类型A, B		2A		
	4.24	叉架宽度	b₃(mm)	660		
	4.25	货叉外宽	bs(mm)	640		
	4.26	支腿内侧宽度	b ₄ (mm)	688		
	4.28	前移距离	l4(mm)	560		
	4.32	轴距中心离地间隙	m ₂ (mm)	80		
	4.33	通道宽度,托盘1000x1200(1200跨货叉放置)	Ast(mm)	2800		
	4.34	通道宽度,托盘800x1200(1200沿货叉放置)	Ast(mm)	2850		
	4.35	转弯半径	Wa(mm)	1700		
	4.37	车体长度	l ₇ (mm)	1800		
	5.1	行驶速度,满载/空载	Km/h	7/7.2		
1.2	5.2	提升速度,满载/空载	m/s	0.2/0.4		
性能数据	5.3	下降速度,满载/空载	m/s	0.45/0.38		
	5.4	前移速度,装载/卸载	m/s	0.1		
2,0	5.7	爬坡能力,装载/卸载	%	10		
	5.9	加速时间,装载/卸载	5	5		
电动机	6.4	蓄电池电压/额定容量	V/Ah	48/400		
		蓄电池尺寸(长×宽×高)	mm	983x404x630		
附加数据	8.2	工作压力	bar	160		

》门架参数

CQD15L	最大起升高度	h₃(mm)	3000	3500	4000	5000	6200
	最大高度承载能力	kg	1500	1300	1200	1000	800
	门架缩回时高度	h ₁ (mm)	2090	2340	2590	2240	2640
	全自由起升高度	h ₂ (mm)	0	0	0	1700	2100
	作业时门架最大高度	h ₄ (mm)	3800	4300	4800	5800	7000







